



**Colorificio
Sammarinese
SpA**
Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino
T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

colorificio@colsam.com
colsam.com

ANTICA SOLVENTE smalto antiruggine a finitura antichizzante



Smalto antiruggine decorativo a finitura antichizzante, realizzabile in 3 grane: fine (GF), media (GM) e grossa (GG). Protettivo e impermeabile dona alle superfici l'aspetto del ferro anticato/ferro battuto. Formulato con ossidi micacei brillanti di alta qualità. Impermeabile previo utilizzo di primer o flatting finale.



Data di revisione

09/01/2024

Composizione

Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento fisico, opaca, acrilica.

Classificata secondo UNI8681: B4.A.0.A.2.FA

Proprietà principali

- elevata aderenza
- elevata resistenza
- elevato potere coprente

Impieghi

Come vernice di fondo e finitura per la verniciatura del ferro battuto. Per la verniciatura di cancelli, cancellate, ringhiere ed inferiate, nonché di minuteria metallica come cardini, catenacci, borchie ecc.

Le Basi Antica GG 13800002 e Antica GM 13820003 sono prodotti semicoprenti che si usano per ottenere, con il Tintometro Colormaker Professional, tutte le tinte della Cartella Antica.

Colore

Tinte di cartella, basi Colormaker.

Può essere colorato con il sistema tintometrico Colormaker, il numero di basi disponibili è indicato sul catalogo e sul software Colormaker Lab.

Caratteristiche tecniche

(dati rilevati a 20°C, U.R. 65%)

Caratteristiche tecniche	Riferimento	UM	Valori
Peso specifico (picnometro)	C022	kg/l	1,250 ± 0,050
Viscosità tazza Ford n°8	C076	sec	18,0 ± 4,0
Residuo secco	C033	%	63,0 ± 2,0
Essiccazione fuori polvere		min	20-30
Essiccazione al tatto		Ore	2
Essiccazione in profondità		Ore	24
Sovraverniciabilità		Ore	24

Modo d'impiego

. Condizioni ambientali e del supporto

Temperatura ambiente min + 5°C / max + 35°C U.R. < 70%

Temperatura supporto min + 5°C / max + 35°C e di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point).



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

. Metodo di applicazione	Airless, spruzzo, pennello.
. Diluente	9120.0004
. Diluizione	Pennello massimo 1% , spruzzo massimo 4%
. Applicazione airless	Diametro ugello 0.018-0.023". Pressione ugello 120-160 bar.
. Applicazione spruzzo	Aerografo: Diametro ugello: 1,8mm Pressione ugello: 3-4Atm
. Miscelazione	Mescolare con cura il prodotto, aggiungendo lentamente il diluente sino ad ottenere la viscosità di applicazione desiderata.
. Resa teorica	9-10 m ² /l per mano allo spessore ottimale di 40-45 micron.

Ciclo applicativo

FERRO NUOVO

Sgrassare accuratamente la superficie, eliminare ruggine ed incrostazioni. Applicare ANTICA SOLVENTE fino ad ottenere una copertura ottimale. Per applicazioni all'esterno si consiglia di applicare prima una mano di Ferrinoxal Serie 13000000 oppure Epotec Primer Serie 61200000.

FERRO GIÀ VERNICIATO

Per manufatti ben conservati carteggiare e pulire. In caso di zone ossidate o parti scoperte procedere come per ferro nuovo.

LAMIERA ZINCATA

Sgrassare accuratamente la superficie ed eliminare eventuali residui della zincatura. Si consiglia di trattare la superficie con lavaggio decappante usando Catafos serie 9470.008. Applicare Antica fino ad ottenere una copertura ottimale.

LAMIERA ZINCATA GIÀ VERNICIATA

Per manufatti benconservati carteggiare e pulire. In caso di zone ossidate o parti scoperte procedere come per la lamiera zincata.

Antica può essere catalizzata al 20% max con 94200226 per ottenere un film più semilucido più duro e resistente (utilizzo non destinato ad usi di cui alla Dir.2004/42/CE- D.L. n° 161/2006).

Note

A causa dei pigmenti contenuti nella serie 1380.0000 gli ugelli airless sono soggetti a un'usura superiore alla norma.

Per risaltare al massimo l'effetto antichizzato si consiglia l'applicazione a spruzzo.

Conservazione

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

Avvertenze

Lavorare in ambienti ben ventilati ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuali. Lavare con diluente i pennelli ed attrezzi subito dopo l'uso, non disperdere i contenitori nell'ambiente.

Tenere lontano dalla portata dei bambini.

Per maggiori informazioni consultare la Scheda di sicurezza.

Classificazione COV - Dirett. 2004/42/CE - D.Lgs 161/2006

I/S - , massimo 500 G/L(2010).

Valore massimo C.O.V.contenuto in ANTICA SOLVENTE pronto all'uso: < 500 g/l.



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

Voci di Capitolato

Smalto antiruggine ferromicaceo per interni ed esterni, per ferro e metallo non ferrosi, applicazione di due strati di 40-45 micron su supporto opportunamente preparato.

Queste voci sono frutto della nostra esperienza, tuttavia hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce le edizioni precedenti.
