

SERIE 1320.0000 PRIMER PER LEGHE LEGGERE
Impieghi

Come primer di aderenza ed antiossidativo ai fosfati di zinco su manufatti ed oggetti in ferro e lega leggera (alluminio, magnesio e loro leghe). Trova impiego anche nella verniciatura della lamiera zincata. Sopporta la sovraspruzzatura con prodotti nitro.

Caratteristiche generali

Antiruggine satinata disponibile nei seguenti colori:

1320.0006 Giallo

1320.0061 Grigio

Le caratteristiche principali sono:

- ottima aderenza su metallo;
- elevato potere anticorrosivo;
- buona copertura;
- aspetto setinato;
- film plastico.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità Tazza F/8	sec.	10 ± 1
Peso specifico	kg/l	1,300 ± 0,100
Residuo secco	%	67 ± 2
Spessore ottimale	micron	40 - 50
Resa teorica	mq/l	9 - 10 (allo spessore indicato)
Aderenza (prova di quadrettatura)	%	100
Aspetto del film	gloss	20 - 25
Diluente	codice	9120.0004 - 9210.0012
Essiccazione fuori polvere	minuti	15
Essiccazione al tatto	ore	2 e 30 minuti
Essiccazione in profondità	ore	24
Sovraverniciabilità	ore	12 - 24

Modalità applicative

A pennello	diluire con	9120.0004 al 8 - 10%
A spruzzo	diluire con	9210.0012 al 12%
A immersione	diluire con	9120.0004 al 12%
Aerografo	ugello pressione	mm 1,8 Atm 3 - 4
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,018 - 0,023 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30 ÷ 1

Cicli indicativi

Su lamiera nuda possibilmente sabbiata (SA 2-2,5) e comunque perfettamente pulita, sgrassata e senza ruggine.

Su lamiera zincata, adeguatamente preparata, pulita e sgrassata.

La serie 1320.0000 può essere sovraverniciata con:

- serie 3410. Fisherman - 3510. Settebello - 3540. Trepenne - 3630. Trepenne Seta (smalti sintetici);
- serie 4210. Titanloid Industriale - 4310. Titanloid sintetico lucido - 4510. Titanloid metallizzato - 4610. Titanloid martellato (smalti nitro).
- serie 8370.000 e 8410.0000

17/04/2015